

Sprawdzona technologia wkracza do akcji

W odpowiedzi na potrzeby klienta Sauer-Danfoss redefiniuje zakres swojej wiodącej technologii. W związku z tym wyłonionych zostało pięć kluczowych obszarów produktowych.

Trzy z nich oferują efektywne, bardzo wydajne funkcje maszyn mobilnych naszych klientów. Silniki orbitalne, układy skrzętu i zawory PVG Sauer-Danfoss niezmiennie od lat podnoszą standardy rynkowe.



Rozwój technologii dla silników orbitalnych, układów skrzętu i niezależnych zaworów od dawna był priorytetem w Sauer-Danfoss. Odpowiedzi udzielone w ankiecie przeprowadzonej w roku 2010 potwierdziły, iż te komponenty, przeznaczone dla hydrauliki roboczej mają dla dużej ilości klientów istotne znaczenie.

Silniki Orbitalne – najwyższa sprawność i trwałość

Dla Paolo Fonio, dyrektora sprzedaży silników, wyróżnienie silników orbitalnych jako grupy produktów kluczowych nie jest niespodzianką. Z prawie 50-letnim doświadczeniem w produkcji solidnych silników dla wszystkich segmentów maszyn mobilnych, które Sauer-Danfoss obejmuje, grupa silników orbitalnych wyznacza standardy od początku.

„Nasze silniki są znane i wybierane ze względu na ich wysoką sprawność mechaniczną i objętościową, płynną pracę, doskonałą sterowność i osiągi w całym zakresie prędkości obrotowej - mówi Fonio.

„Minimalizacja spadku ciśnienia powoduje zmniejszenie strat mocy i zużycia energii, przyczyniając się do wyrównania zmniejszonych mocy silników spalinowych spełniających nowe normy emisji spalin. Dostarczamy produkty najlepsze w swojej klasie wraz z silnym wsparciem technicznym i wiedzą o ich zastosowaniu” podkreśla Fonio.

Szeroki zakres silników standardowych o mocy 1-80kW jest uzupełniony o wersje specjalne, dostosowane do konkretnych aplikacji w otwartych i zamkniętych układach hydraulicznych. To sprawia, iż doskonale sprawdzają się one zarówno w systemach hydrauliki roboczej jak i w napędach jazdy maszyn wolnobieżnych.

Niezależnie od zastosowania, tysiące konfiguracji silników zapewniają wszystkim klientom rozwiązania idealnie dopasowane

dla ich maszyn. Wśród wielu aplikacji znajdują się: napęd rolek rozdrabniaczy w maszynach leśnych, obrót noży koszących w kombajnach żniwnych, napęd szczotek w zmiatarkach, napęd jazdy w miniladowarkach typu skid-steer lub mikrokoparkach i wiele, wiele innych.

„Solidna konstrukcja zapewnia wysoką sprawność przez tysiące godzin pracy, przez cały okres eksploatacji silnika spalinowego. Trwałość jest kluczowym czynnikiem w redukcji całkowitego kosztu eksploatacji naszych silników” dodaje Fonio.

Rozdzielacze PVG – uniwersalne, proporcjonalne w całym zakresie przepływów

Tak jak w przypadku silników orbitalnych Sauer-Danfoss zawsze przodował oferując proporcjonalne rozdzielacze PVG, obecnie współpracujące również z PLUS+1™, umożliwiające zaawansowane sterowanie elektryczne. Dyrektor sprzedaży PVG, Steen Slot podkreśla dalszy pozytywny rozwój produktu.

„Obecnie prowadzimy nowe projekty mające na celu dalszy rozwój technologii i zapewnienie jeszcze lepszej sprawności i łatwości obsługi. Unowocześnienie naszych elektronicznych aktuatorów PVE przyniesie dodatkowe funkcje” dodaje Slot.

W oparciu o technologię load sensing rodzina PVG – PVG 32, PVG 100 i PVG 120, z maksymalnym przepływem 130-240 l/min [34-63.4 US gal/min] – jest koncepcją modułową, która pozwala na łatwy wybór i dostosowanie się do wszelkich wymogów aplikacji. Taki zakres rozdzielaczy PVG zapewnia nam pozycję lidera na rynku od ponad 30 lat po wprowadzeniu pierwszego z nich, ponieważ oferuje możliwości dla niemal nieograniczonej liczby konfiguracji.

Odpowiadając na wymogi nowych przepisów bezpieczeństwa kolejne produkty zostały tak opracowane, aby producenci maszyn mogli

spełniać te wymogi. Należą do nich, na przykład, posiadający certyfikat SIL 2, aktuator cyfrowy PVED-CX i moduł PVSX (moduł bezpieczeństwa odcinający dopływ oleju).

„Na naszą korzyść działa wyższa wydajność przy niższym zużyciu energii i całkowitym bezpieczeństwie maszyny. Spełniamy tu wymagania w stosunku do emisji i bezpieczeństwa funkcjonalnego (SIL)”- zauważa Slot.

Układy Kierownicze – bezpieczne i niezawodne

Wiodące rozwiązania dotyczące układów kierowniczych stanowią także cechę charakterystyczną Sauer-Danfoss. Nasza wiedza i wieloletnie doświadczenie zostały wykorzystane przy opracowaniu najnowszej, najwyższej klasy jednostki sterującej OSPE, która dołączyła do szerokiej gamy oferowanych przez Sauer-Danfoss układów kierowniczych.

„Sauer-Danfoss jest synonimem hydraulicznych jednostek skrzętu”, mówi Jim Woodward, dyrektor sprzedaży układów kierowniczych.

„Jesteśmy znani na całym świecie z

innowacyjności, niezawodności i jakości, która jest wpisana w każdy tego typu produkt.”

Posiadająca zmienne przełożenia, przełączalne rodzaje kierowania, zintegrowany zawór priorytetowy oraz bezpieczne sterowanie load-sensing, jednostka OSPE jest optymalnym rozwiązaniem również przy stosowaniu z systemem GPS. Kompaktowa jednostka skrzętu jest naprawdę systemem samym w sobie – kolejnym przykładem wiodącej technologii w branży.

Rozumienie potrzeb użytkowników końcowych stanowi pierwszy krok w wyborze odpowiedniej do danego rodzaju pracy jednostki skrzętu. Przez dziesięciolecia klienci nauczyli się polegać na silnym wsparciu technicznym Sauer-Danfoss,

które pozwalało skrócić ich prace konstrukcyjne poprzez właściwy dobór od samego początku.

„Tak jak we wszystkich naszych kluczowych obszarach biznesowych systemy bezpieczeństwa stanowią podstawę,” dodaje Woodward. „W fabrykach produkujących układy skrzętu jesteśmy zobowiązani do dostarczania naszym klientom najlepszej dostępnej wiedzy.”

Inneartykułydotyczącekluczowychobszarów produktów – napędów hydrostatycznych jazdy i sterowań elektronicznych znajdziecie Państwo w numerze 13 The Circuit

Artykuł nr 3. Aby uzyskać więcej informacji w j.angielskim napisz do: TheCircuit@Sauer-Danfoss.com